

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хренова Георгия Михайловича на тему:
«Проектирование бетонных смесей в технологии непрерывного безопалубочного формования» по шифру 05.23.05 – Строительные материалы и изделия на соискание
ученой степени кандидата технических наук

Касымова Мариам Тохтахуновна
720048, Кыргызская Республика г. Бишкек, ул Анкара 2А
тел. моб. 0557910026;
эл. почта: kasymova_mariam@mail.ru
Кыргызско-Российский Славянский ун.-тет,
факультет архитектуры, дизайна и строительства,
кафедра Строительства;
профессор, доктор технических наук;
шифр специальности 05.23.05- строительные материалы и изделия

Диссертационная работа **Хренова Георгия Михайловича** направлена на разработку метода проектирования составов бетонных смесей с учетом особенностей и свойств, объективно отражающих их поведение в условиях непрерывного безопалубочного формования и обеспечивающих бездефектность выпускаемой продукции.

Разработка теоретических и практических вопросов проектирования бетонных смесей с особыми реологическими характеристиками, обеспечивающими бездефектность и формостабильность свежесформованных изделий применительно к оборудованию для непрерывного безопалубочного формования, представляется актуальной в настоящее время.

Автор исследовал: реологические и другие характеристики бетонной смеси; разработал метод экспериментальной оценки пластических свойств бетонных смесей; разработал математическую модель, устанавливающую степень и характер влияния различных факторов на пластические свойства бетонных смесей, используемых при непрерывном безопалубочном формовании; разработал способ регулирования пластических свойств бетонных смесей при условии сохранения других показателей качества на заданном уровне; разработал методику проектирования состава бетонной смеси с учетом заданной величины ее пластичности; выполнил апробацию полученных научных результатов, выводов и рекомендаций в производственных условиях.

Научная новизна работы представлена в:

- обосновании роли пластичности бетонной смеси как фактора, определяющего наличие или отсутствие трещин в изделии при непрерывном безопалубочном формовании, с введением численной характеристики пластичности (предельной растяжимости бетонной смеси) и с разработкой метода ее определения (патент РФ на изобретение № 2677234);
- определении основных факторов, оказывающих влияние на пластические свойства бетонной смеси;
- разработке математической модели, устанавливающей зависимость предельной растяжимости от объемной доли цементного теста, нормальной густоты цемента и истинного водоцементного отношения;
- разработке методики проектирования состава бетонных смесей для непрерывного безопалубочного формования с учетом заданной пластичности и возможности ее эффективного регулирования способами, применение которых не приводит к снижению удобоукладываемости смеси и прочности бетона.

Автор защищает:

-обоснование роли пластичности бетонной смеси в получении бездефектной продукции при непрерывном безопалубочном формовании бетонных и железобетонных изделий и

