

Ученому секретарю диссертационного совета
Д 212.223.02

Олещенко Е.М.

190005, г. Санкт-Петербург,
ул. 2-я Красноармейская, д. 4.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации «Методика повышения долговечности узлов трения ходовой части автотранспортных средств на основе композиционных материалов», представленной Шлапоберским Анатолием Андреевичем на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.22.10 – «Эксплуатация автомобильного транспорта»

Актуальность. Безопасность при перевозках пассажиров и грузов является одним из основных показателей определяющих надежность конструкции автотранспортных средств. Шкворневые узлы при эксплуатации автопоездов под воздействием знакопеременных нагрузок изнашиваются и в результате появляются значительные люфты, которые приводят к нарушению углов развала и схождения, интенсивному износу шин снижению уровня управляемости автомобиля

В связи с этим тема исследования, направленная на обоснование и разработку методики повышения долговечности узлов трения ходовой части автопоездов за счет применения композиционных материалов при восстановлении шкворневого узла является актуальной.

Научная новизна. Можно согласиться с Шлапоберским А.А., что установленные им теоретические зависимости выходных параметров технологического процесса восстановления деталей триботехнической системы «вал-втулка» с применением полиэфиркетона, которые подтверждены соискателем экспериментально, имеют определенную научную новизну.

Использование Шлапоберским А.А. в качестве теоретико-методической основы исследования как стандартных широко известных, так и современных научных методов оптимизации системы трения, посредством имитационного моделирования на разработанном с участием соискателя триботехническом комплексе на базе машины трения 2070 СМТ-1, доклады соискателя полученных результатов на международных научно-практических конференциях, а также внедрение научных результатов и практических рекомендаций в учебные процессы ряда вузов и деятельность НИИ может быть принятым подтверждением **обоснованности правильности решения и достоверности работы.**

Значимость для науки и практики. Теоретическая значимость заключается в соответствии вычислительного эксперимента с реальными показателями моделирования факторов в отдельности, также их сочетании согласно разработанной методике. Разработан перспективный

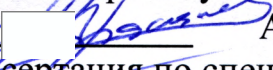
технологический процесс с заменой заводских материалов на композиционный, повышающий ресурс сопрягаемых элементов – узлов ходовой части и тягово-сцепных устройств грузовых транспортных средств.

Общие замечания по автореферату:

- не указана марка автомобиля, шкворневой узел которого исследовался (стр. 8);
- не корректно применение терминов «значительный люфт», «нарушается угол развала и схождение» колес без количественных значений (стр. 8);
- на рис. 5 (стр. 14) отсутствует наименование оборудования.


Вместе с тем, материал автореферата дает определенное представление о выполненных исследованиях и полученных результатах. Это позволяет сделать вывод, что в целом диссертационная работа может соответствовать требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор Шлапоберский А.А., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.22.10 – Эксплуатация автомобильного транспорта.

Кандидат военных наук, профессор,
заведующий кафедрой «Транспортно-технологических процессов и машин»
Санкт-Петербургский Горный университет


Афанасьев Александр Сергеевич

Кандидатская диссертация по специальности
20.01.08 – тыл вооруженных сил

Кандидат технических наук, доцент,
кафедры «Транспортно-технологических процессов и машин»
Санкт-Петербургский Горный университет


Федотов Виталий Николаевич

Кандидатская диссертация по специальности
05.20.03 – эксплуатация, восстановление и ремонт сельскохозяйственных
машин и орудий



Дата 12 ноября 2020 г.

Почтовый адрес: 199106, Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия д.2;

телефон: 8 (812) 328 8209

E-mail: kaf_ttpm@spmi.ru



Исполнитель: А.С. Афанасьев, В.Н. Федотов
начальник отдела 
производства  Е.Р. Яновицкая

13 " 11 2020 г.