

Отзыв

на автореферат диссертации И.О.Суворова «Дисперсное полиармирование как способ снижения усадки фибропенобетона», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.23.05 – Строительные материалы и изделия

Представленная на отзыв работа посвящена актуальной проблеме совершенствованию одному из недорогих и энергоэффективных материалов – фибропенобетона неавтоклавного твердения.

В современных условиях при росте стоимости энергоресурсов, отрицательного воздействия энергетических технологий на окружающую среду проблема энергоэффективности приобретает очень важное значение. Фибропенобетон неавтоклавного твердения по сравнению с другими строительными материалами имеет ряд преимуществ, среди которых прочностные характеристики, стоимость, технология изготовления, энергосбережение. Но, как и любой другой материал, фибропенобетон имеет свои недостатки. И прежде всего это высокие усадочные деформации.

Дисперсное армирование волокнами нескольких видов, имеющие различные размеры и деформационные характеристики позволяет снижать усадочные деформации. Изменяя величину объемного армирования и комбинацию волокон можно управлять усадочными деформациями.

В процессе работы над диссертацией автором выполнены следующие исследования:

определена зависимость усадки ячеистого бетона от деформативных свойств волокон и степени дисперсности армирования; установлено, что введение в состав пенобетона комбинации волокон приводит к снижению усадочных деформаций на 17% по сравнению с моноармированными образцами и на 36% по сравнению с пенобетоном без фибрового армирования; получены уравнения регрессии, позволяющие определить оптимальное соотношение армирующих волокон; разработан состав

ячеистого фибробетона, армированный полипропиленовыми и базальтовыми волокнами с пониженным содержанием портландцемента; выпущена опытно-промышленная партия пазогребневых плит из неавтоклавного фибропенобетона; внедрен сырьевой состав ячеистого бетона, который характеризуется оптимальным соотношением требуемых прочностных и малыми усадочными деформациями; организовано серийное производство.

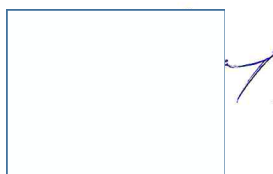
Замечаний по работе нет. Рекомендуются продолжить дальнейшую работу по совершенствованию этого современного энергоэффективного, экологичного материала.

В целом представленная работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Суворов И.О. заслуживает присуждения учёной степени кандидата наук по специальности 05.23.05 – Строительные материалы и изделия.

Доцент кафедры «Технологии строительного
производства» института архитектуры и строительства
ВолгГТУ

к.т.н., доцент

400074, г.Волгоград,
ул. Академическая, д.1
Тел. (8442) 96-99-58
Эл.почта:kafedra_tsp@mail.ru.



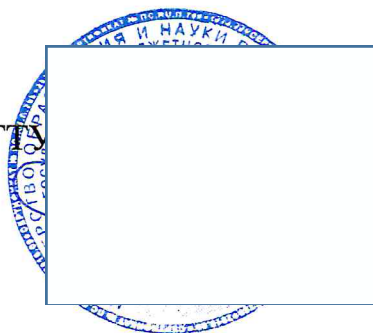
Весова Л.М.

Подпись Весовой Л.М.

удостоверяю

Учёный секретарь ИАиС ВолгГТУ

к.т.н., доцент



Савченко А.В.

23.01.2017