

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Малинкина Андрея Сергеевича
«Технология бетонирования полостей под днищами промышленных
аппаратов методом нагнетания», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук
по специальности 05.23.08–Технология и организация строительства**

В последние годы дальнейшее развитие получило увеличение единичной мощности агрегатов, используемых в различных отраслях промышленности. При этом возникает задача качественного бетонирования полостей под оборудование с требуемыми технико-экономическими показателями. Вместе с тем существующие способы и технологии бетонирования полостей под промышленными аппаратами не всегда отвечают предъявляемым требованиям.

Диссертация Малинкина А.С. посвящена решению актуальной научной и практической задачи – разработке технологических процессов бетонирования полости под оборудованием с применением бетононасосной техники и самоуплотняющихся бетонных смесей.

Для решения поставленной задачи автором проведен комплекс теоретических и экспериментальных исследований по определению основных факторов, влияющих на качество бетонирования полости под оборудование.

В результате выполнения работы разработан безвибрационный способ бетонирования полостей под промышленным оборудованием без ограничений по размерам полости и ее насыщенности технологическими прокладками с применением стандартного оборудования, предложен состав бетонной смеси, сохраняющий свои реологические свойства длительное время.

Диссертационная работа выполнена с применением современных стандартных и разработанных автором методик исследования, исследования проводились с использованием метода математического планирования эксперимента и методов моделирования.

Практическая значимость работы не вызывает сомнений, разработан «Технологический регламент по бетонированию полостей под промышленными аппаратами методом нагнетания». Разработанный безвибрационный способ

бетонирования полостей под промышленным оборудованием прошел апробацию в производственных условиях при возведении масштабного макета энергетической установки.

В качестве замечания следует отметить, что из автореферата, не ясно учитывалось ли изменение стоимости бетонной смеси при определении технико-экономического эффекта от применения разработанной технологии.

По критериям актуальности, научной новизне, практической значимости, обоснованности и достоверности выводов, степени опубликования результатов исследований, их апробации, работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Малинкин Андрей Сергеевич достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.23.08 – Технология и организация строительства.

Доктор технических наук,
профессор, советник РААСН,
профессор кафедры «Строительное производство»
ФГБОУ ВПО «Кабардино-Балкарский
государственный университет им. Х.М. Бербекова»

Хежев
Толя Амирович

Почтовый адрес: 360004, Кабардино-Балкарская Республика,
г. Нальчик, ул. Чернышевского, д. 173, КБГУ. Тел. раб. 8 (8662) 420293.
e-mail: hejev_tolya@mail.ru

Подпись завершено:

Нач. отдела ППС и ВП
Бутаева Т.А.

25.05.2015.